



Zgrzewarka GF 315 CNC do zgrzewania doczołowego z automatyczną płytą grzewczą

Kompletna maszyna

- Do zgrzewania rur i kształtek z PP i PE. Niniejsza, automatyczna wersja maszyny została zaprojektowana z przeznaczeniem do budowy systemów do dystrybucji wody i gazu. GF 315 CNC z automatyczną płytą grzewczą może być wykorzystywana zarówno w pracy na zewnątrz t.j. w wykopach jak i w pomieszczeniach warsztatowych.
 - Jednostka CNC (SUVI[®]) kontroluje i reguluje cały proces zgrzewania zgodnie z międzynarodowymi wytycznymi (DVS).
 - Wszystkie parametry zgrzewania są rejestrowane w pamięci i mogą być odtwarzane i wyświetlane na wyświetlaczu. Zewnętrzne przetwarzanie danych zgrzewania jest proste dzięki wymiennej karcie pamięci a także wbudowanemu interfejsowi pozwalającemu na podłączenie komputera PC, drukarki bądź laptopa. Zintegrowany system analizy błędów rejestruje odchylenia od zdefiniowanych parametrów i przerywa cykl zgrzewania, rejestrując jednocześnie źródło powstałego błędu.
-
- **SUVI[®] 400 CNC**
 - Jednostka ta zawiera agregat hydrauliczny oraz urządzenie rejestrujące dane zgrzewu
 - Automatyczna kontrola zgrzewu
 - Automatyczna kontrola temperatury elementu grzewczego
 - Automatyczna kontrola procesu strugania (obróbki powierzchni czołowych rur)
 - Prosta w obsłudze (keyboard)
 - Bezproblemowe przemieszczanie, przenoszenie SUVI 400 dzięki dwóm uchwytem oraz niewielkiej wadze całkowitej.
 - Rejestracja danych na wymiennej karcie pamięci (256 kB), zabezpieczona przed manipulacją przez osoby niepowołane
 - Duży wyświetlacz
 - Czujniki temperatury, dokładnie rejestrujące temperaturę otoczenia
 - Wbudowany interfejs RS 232, 9 pozwalający podłączyć PC bądź laptopa
 - Wbudowany standardowy interfejs do drukarki (Centronics)
 - Dwa uchwyty do bezpiecznego przenoszenia maszyny wg normy TUV
 - Czytnik kodów kreskowych do danych wejściowych (opcjonalnie)
 - Elementy do obsługi manualnej
 - Czytnik kodów rur (dziennik rejestrów, opcjonalnie)
 - **Maszyna podstawowa**
 - Wbudowany system pomiarowy do dokładnego sterowania ruchem sań maszyny (bezpieczeństwo, kontrola narastającego ciśnienia zgrzewu, kontrola poszczególnych etapów zgrzewu)
 - **Strug, element grzewczy, przewody hydrauliczne, skrzynka, zestaw narzędzi**
 - Elementy takie same jak do manualnie obsługiwanych zgrzewarek
 - W wersji zautomatyzowanej, element grzewczy jest umieszczany przez operatora ręcznie i automatycznie usuwany z pozycji roboczej po zakończeniu fazy zgrzewania
 - Zawiera opakowanie do transportu, nie zawiera akcesoriów i wkładek redukcyjnych

